



Strojírenský zkušební ústav, s.p.
(Instytut Badawczy Przemysłu Maszynowego, przedsiębiorstwo państwowe)
Jednostka certyfikująca do certyfikacji produktów
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Republika Czeska

CERTYFIKAT

Numer: **CPR-J-00715-24**

Producent, Zakład
produkcyjny, dokładny adres: **BUD-MET**
NERY 6
92 641 ŁÓDŹ, POLSKA

Wyrób budowlany,
Typ/Model/Specyfikacja: **Gwoździe na taśmie papierowej $\varnothing$ 3,1 mm**
- główka D
- trzpień gładki lub pierścieniowy
- materiał: stal Q235
- powłoka typu 1: Powłoka cynkowana elektrolitycznie (3 do 5) μ m;
czarna (bez powłoki)
- długość: (90, 100) mm
- długość dostarczona do badań: 90 mm (trzpień gładki i pierścieniowy)

Ocena właściwości wyrobu
budowlanego: **patrz Załącznik 1 (strona 3 certyfikatu)**

Podstawa wydania certyfikatu: **Protokół – Ocena właściwości użytkowych wyrobu budowlanego**
nr 1015-CPR-30-16932/JZ z dnia 2024-04-24

Norma zharmonizowana: **EN 14592:2008+A1:2012, Tab. ZA.1**

Strojírenský zkušební ústav, s.p., (Instytut Badawczy Przemysłu Maszynowego) potwierdza, że przeprowadza ocenę własności na podstawie badań zgodnie z wymaganiem art. 1.4 (b) System 3 Załącznik V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych, czyli CPR) i określa właściwości zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego.

Użyty schemat certyfikacyjny:
SZÚ-1b:2020.00 (w oparciu o schemat 1b ISO/IEC 17067, na podstawie badań i kontroli).

Niniejszy certyfikat nie zastępuje właściwego dokumentu wydanego przez notyfikowane laboratorium badawcze, to jest Protokół – Ocena właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

Brno, 2024-04-24




Ing. Pavel Štícha
kierownik organu certyfikacyjnego



ZASADY OBCHODZENIA SIĘ Z CERTYFIKATEM

Certyfikat może być używany pod warunkiem, że obowiązują przepisy normy, według której wyrób certyfikowano.

Certyfikatu można używać tylko jako certyfikatu wyrobu, którego specyfikacja jest podana na poprzedniej stronie. To dotyczy również wykorzystania w materiałach reklamowych, propagacyjnych i komercyjnych. Bez pisemnej zgody Instytutu badawczego przemysłu maszynowego, p.p., certyfikat nie może być powielany inaczej niż w całości. Bezprawne lub mylące wykorzystanie certyfikatu może mieć za skutek jego odebranie:

Zabrania się wprowadzania zmian, dopełniania lub zmian danych w certyfikacie.

Certyfikatem nie można dokumentować właściwości wyrobu, w przypadku których wprowadzono bez zgody Instytutu badawczego przemysłu maszynowego, p.p. zmiany wpływające na zgodność z zastosowaną normą.

Organ certyfikacyjny wymaga, aby posiadacz certyfikatu prowadził ewidencję wszystkich skarg i środków naprawy dotyczących produktu, którego dotyczy niniejszy certyfikat.



Certyfikat CPR-J-00715-24 Załącznik 1

Ocena właściwości wyrobu budowlanego

Wyrób	Moment charakterystyczny uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyrywanie $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie główki $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	obciążenie w poprzek włókien (promieniowo)	obciążenie wzdłuż włókien (tangencjalnie)	-	-
Gwoździe na taśmie papierowej ø 3,1 mm	4 023 trząpień gładki	3,51 trząpień gładki	2,60 trząpień gładki	25,41	2,93 trząpień gładki
	3 338 trząpień pierścieniowy	11,56 trząpień pierścieniowy	7,59 trząpień pierścieniowy		2,66 trząpień pierścieniowy
Gęstość charakterystyczna drewna ρ_k [kg/m ³]	-	350		350	-
Trwałość (tj. ochrona przed korozją)	Powłoka cynkowana elektrolitycznie (3 do 5) µm (Klasa użytkowania 1 według normy EN 1995-1-1) czarna (bez powłoki) (Klasa użytkowania 1 według normy EN 1995-1-1)				



